

# 農業用鋼管

## 特徴

農業用鋼管は農業用の資材として、農業用施設の材料や支柱、栽培棚等に使用されます(JIS G 3445相当品)。  
鋼管への孔開けや曲げ、絞りなどといった加工もお客様のニーズに合わせて行っています。  
また、令和3年1月より機械構造用炭素鋼鋼管(JIS G 3445)製品についてJIS認証機関よりJIS製品と認定されましたので、今後は幅広い分野で、使い勝手の良い鋼管製品の製造を行っていきます。

## 製造方法

鋼板メーカーから仕入れた薄板を必要幅に合わせてカット(スリット)した薄板が原材料となります。  
薄板を徐々に曲げ、パイプ状に加工し、パイプの縁を電気抵抗によって溶接し、形を整えます。  
最後に形状を整える工程でより円形になるように仕上げを行います。

## 製品寸法

| 規格寸法                 | 単重<br>(kg/本) | 結束本数<br>(本/束) |
|----------------------|--------------|---------------|
| φ 19.1×1.2×6,000     | 3.18         | 331           |
| φ 19.1×1.2×6,060(SW) | 3.21         | 331           |
| φ 22.2×1.2×6,000     | 3.73         | 271           |
| φ 22.2×1.2×6,060(SW) | 3.76         | 271           |
| φ 25.4×1.2×6,000     | 4.30         | 217           |
| φ 25.4×1.2×6,060(SW) | 4.34         | 217           |
| φ 31.8×1.6×6,060(SW) | 7.21         | 144           |
| φ 38.1×1.6×6,000     | 8.64         | 84            |
| φ 38.1×1.6×6,060(SW) | 8.73         | 84            |

・在庫品はGLのみ      ・SDも生産可能(受注生産)  
・19.1~25.4×1.6は受注生産  
・製品長さは調整可能

※表はガルバリウム(AZ150)製品の値



JIS認証書

## 加工種類

| 農業用鋼管 | 加工種類     |
|-------|----------|
| 絞り加工  | 端部ツブシ加工  |
| 寸法切り  | 端部ツブシ穴加工 |
| 孔開け加工 | パイプ曲げ加工  |

※表に記載された加工を施した製品に関しては、  
JIS相当品(JIS外製品)となります。



製品在庫



拓南製作所株式会社  
フォーミング事業所

〒901-2403 沖縄県中城村字伊舎堂312  
TEL (098) 895-2152 FAX (098) 895-5777

## 表面処理種類

| 規格番号       | 規格名称   | 表面処理略号 |
|------------|--|--------|
| JIS G 3101 | 一般構造用圧延鋼材 (SS400)  | —※     |
| JIS G 3302 | 溶融亜鉛めっき鋼板及び鋼帯  | GI     |
| JIS G 3321 | 溶融55%アルミニウム-亜鉛合金めっき鋼板及び鋼帯(ガルバリウム)  | GL     |
| JIS G 3323 | 溶融亜鉛-アルミニウム-マグネシウム合金めっき鋼板及び鋼帯<br>(スーパーダイマ®)                      スーパーダイマ®は日本製鉄の登録商標です。 | SD     |

※表面処理なし：黒

## 表面処理の付着量と表示記号

| 表面処理記号       | GI    |       |       | GL    | SD    |
|--------------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 付着量表示記号      | Z18   | Z22   | Z27   | AZ150 | K27   |
| 最小付着量 (両面合計) | 180   | 220   | 275   | 150   | 275   |
| 相当めっき厚さ(mm)  | 0.034 | 0.043 | 0.054 | 0.054 | 0.068 |

## 製品規格

| 項目                           | 規格あるいは規格値  |   |          |
|------------------------------|--|---|----------|
| 製品名称                         | 機械構造用炭素鋼鋼管   |   | 農業用鋼管    |
| 製品記号                         | STKM11A  |   | STKM11AM |
| 試験頻度                         | 同一生産日或いは管2000mごとに、及びその端数からそれぞれの供試材を採取する。                       | 同一生産日或いは管10000mごとに、及びその端数からそれぞれの供試材を採取する。 |          |
| 外径 許容差<br>外径 50mm 未満         | ±0.5mm (特に指定がない場合)   |   |          |
| 厚さ 許容差<br>厚さ 4mm 未満          | +0.6mm<br>-0.5mm (特に指定がない場合)                                   |   |          |
| 引張強さ<br>(N/mm <sup>2</sup> ) | 290以上  |   |          |
| 伸び %                         | 規定しない (外径40mmを超える管については、「35%以上」の伸びを適用する。)                      |   |          |
| 曲げ性                          | 曲げ角度   | 曲げ半径 (D=管の外径)                             |          |
|                              | 180°   | 4D  |          |
| へん平性                         | へん平高さ : 1/2D   |   |          |
| 外観                           | 管は、実用的に、まっすぐかつその両端が管軸に対して直角でなければならない。<br>また、使用上有害な欠陥があってはならない。 |   |          |

※種類の記号に「M」のついている製品はJIS製品ではなく、JIS製品と同等の機械的性質を保持する「JIS相当品」となります。(例：STKM11AM)

※曲げ試験は任意試験となっているため、注文がある場合に実施します。